

Soudatherm SFI 600P**Data: 11/11/16****Pag. 1/6****Dettagli tecnici:**

Base	Poliuretano
Consistenza	Liquida
Metodo di polimerizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (20°C 65% R.H.)	± 8 minuti
Tempo di indurimento (20°C 60% R.H.)*	40 min. per cordoli di diametro di 10 mm
Tempo di posa	Dopo 45 min.
Tempo di messa in carico	Dopo 1 ore
Resa cordolo diametro. 10 mm.	ca 2000 mt. (giunto 10 x 10mm)
Resistenza alla temperatura	Da -40°C a +90°C (per prodotto polimerizzato)
Colore	Grigio scuro
Classe di resistenza al fuoco	B3 (DIN 4102 parte 1)
Conducibilità Termica	Ca 0,036 W/m.K (DIN 52612)
Resistenza al taglio	0,12 N/mm ² (DIN 53427)
Resistenza alla lacerazione	0,18 N/mm ² (DIN EN 1607)
Resistenza alla flessione	0,6 N/mm ² (DIN 5342)
Resistenza alla compressione	0,3 N/mm ² (ISO 844)

(*) misurata a 20°C, 65% r.H.. Questi valori possono variare in quanto somma di fattori ambientali quali temperatura, umidità, tipo di superficie, etc.

Descrizione Prodotto:

SOUDATHERM SFI 600P è un adesivo poliuretano in schiuma in canister/bombola da 10,4kg. Ideale per sigillare in modo efficace, pulito, economico e durevole il giunto tra vetro e profilo della finestra. L'adesivo può essere applicato efficacemente e rapidamente utilizzando la pistola per schiuma prevista collegata con il tubo alla bombola.

Caratteristiche:

- Migliora l'airtightness delle finestre (EN 1026/EN 12207)
- Migliora U_f della finestra grazie alla bassa conducibilità termica 0,036W/m.K
Ottime capacità di isolamento acustico
- Migliora la stabilità meccanica della finestra grazie alle eccellenti proprietà adesive
- Elevata resa: può essere dosato ed applicato in modo preciso, grazie alle caratteristiche di bassa espansione e all'utilizzo della pistola per canister Soudatherm SFI 600P. un canister da 10,4kg di Soudatherm SFI 600 P sviluppa un notevole volume di adesivo in schiuma. In funzione delle condizioni ambientali, di temperatura e di umidità può sviluppare oltre

2000 metri di sigillatura in una sezione di 10x10 mm.

- Risparmio in termini di tempo superiore al 50% rispetto all'applicazione di sigillanti o adesivi tradizionali.
- Tempo aperto: max 8 minuti (in relazione alla temperatura e relativa umidità).
- Indurimento rapido comparato con i sigillanti tradizionali: polimerizzata dopo 1 ora, con superfici inumidite
- Resistente all'invecchiamento (ma non ai raggi UV)
- Ideale anche per applicazioni verticali.
- Nessun propellente infiammabile: evita i rischi di incendio/esplosioni.
- Privo di solventi
- Flessibile una volta asciutto, non fragile.
- Facile da rimuovere in caso di sostituzione del vetro.
- Può essere utilizzato su superfici con temperature da +5°C. La temperatura del prodotto deve essere di almeno +10°C. Ottima resa ed estraribilità con una temperatura prodotto superiore ai 15°C.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 11/11/16**Pag. 2/6****Applicazioni:**

Riempimento del giunto tra il vetro e il telaio di una finestra per migliorare airtightness, caratteristiche termiche e stabilità meccanica di tutti i tipi di serramenti (alluminio, PVC, legno o combinato).

Compatibilità:

- Compatibile con Thiover/Butylver and Hotver/Butylver (Test Fenzi secondo IFT ROSENHEIM RICHTLINIE DI-01/01)
- Compatibile con IGK 511 (Butyl, sigillatura primaria) and IGK 130 sigillatura secondaria (2K PU)
- Note: In considerazione delle diverse tipologie di materiali su cui può essere applicato Soudatherm SFI 600P e le variabili chimiche relative al contatto tra materiali, si raccomanda di effettuare sempre un test preliminare di compatibilità..

Istruzioni per l'uso:

- Le superfici devono essere pulite e prive di polvere e grasso. Deve essere rimosso qualsiasi tipo di residuo.
- Il giunto deve essere idealmente riempito al 70%
- Evitare di riempire completamente il giunto. Non riempire con la schiuma i fori di ventilazione e scarico presenti sui profili.
- I fermavetri devono essere montati subito dopo l'applicazione dell'adesivo per spingere il vetro contro le guarnizioni in gomma, in caso di PVC o alluminio (fase non possibile dopo la polimerizzazione completa dell'adesivo).
- Nel caso di applicazione su profili in legno con un giunto molto stretto è consigliabile utilizzare l'ugello stretto in dotazione con la pistola. In questo caso bisognerà considerare una leggera espansione dell'adesivo.

Si raccomanda di inumidire le superfici di applicazione prima dell'applicazione del Soudatherm SFI 600P. In questo modo si avrà l'umidità necessaria per consentire la polimerizzazione dell'adesivo. In tal modo l'adesivo avrà una migliore struttura cellulare che rappresenta un beneficio dal punto di vista termico, acustico dell'airtightness. I tempi di polimerizzazione diminuiranno drasticamente.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Questa procedura si applicherà certamente su profili in PVC e alluminio, anche se i fori di scarico e ventilazione sul profilo possono fornire una quantità extra di aria/umidità. Nei profili in legno ci sono minori criticità grazie all'umidità naturale del legno.

In tutti i casi, prima di iniziare il lavoro sulla linea di produzione o in officina, si raccomanda di verificare le condizioni di temperatura e umidità relativa e controllare il tipo di profilo. In tutti i casi è consigliato di fare un test preliminare di polimerizzazione.

Pulizia:

- L'adesivo non polimerizzato può essere rimosso con salviette quali Swipex
- L'adesivo polimerizzato può essere rimosso meccanicamente o con Soudal rimuovi schiuma.

Temperatura di applicazione:

Temperatura della superficie: da +5°C a +35°C
Temperatura ambiente: da +5°C a +35°C
Temperatura canister: da +10°C a +35°C
(temperatura ottimale superiore a +15°C)

Packaging:

- Bombola 10,4 kg (peso netto).

Colore: Nero**Stoccaggio:**

- 18 mesi per le confezioni integre conservate in luogo asciutto (ad una temperatura dai 5°C ai 25°C)
- Dopo l'applicazione bloccare la chiusura della pistola. Pistola e canister devono possono essere tenuti sotto pressione per 2 settimane senza alcun rischio di indurimento.

Norme di sicurezza:

- Osservare le usuali norme igieniche
- Indossare guanti ed occhiali di protezione
- Rimuovere l'adesivo indurito solo meccanicamente non utilizzare fiamma

Soudatherm SFI 600P

Data: 11/11/16**Pag. 3/6**

- Per ulteriori informazioni, consultare le indicazioni poste sul contenitore e la scheda di sicurezza

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni riportate vengono fornite in buona fede e sulla base delle ricerche accurate condotte da Soudal a sulla base delle esperienze in corso. Tuttavia, dato che le condizioni e i metodi di impiego dei nostri prodotti vanno al di là delle nostre possibilità di controllo, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità del nostro prodotto alla vostra applicazione specifica, prima di avviare una produzione su larga scala. Pertanto, a meno che Soudal non vi fornisca una specifica garanzia

scritta di idoneità per un impiego particolare, essa garantisce esclusivamente la conformità del prodotto alle sue specifiche di vendita correnti. Soudal non offre alcuna garanzia tacita o esplicita. L'eventuale risarcimento dell'utente e la responsabilità di Soudal si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo d'acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto si rivelasse diverso da quanto garantito. Soudal non risponderà per danni indiretti di qualsivoglia tipo. I suggerimenti per l'uso non vanno interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti brevettati.

Metodo di Lavoro

Primo utilizzo di un nuovo canister

1 Chiudere la pistola

- La pistola deve essere chiusa prima di essere collegata alla bombola.
- La vite sul retro della pistola deve essere chiusa girando in senso orario.

2 Collegare il tubo alla pistola

- Chiudere la valvola alla fine del tubo
- Chiudere la valvola alla sommità della bombola (girando in senso orario)
- Connettere manualmente il tubo alla bombola inserendo l'apposita guarnizione
- Serrare il tubo alla bombola con la chiave fino a chiusura avvenuta

Durante l'utilizzo del canister

3 Pulire la punta della pistola

- Controllare l'ugello per verificare l'assenza di prodotto polimerizzato
- Se del prodotto polimerizzato blocca l'ugello, si consiglia di rimuoverlo meccanicamente.
- L'ago della pistola applicatrice deve essere completamente visibile

4 Preparazione della pistola e dell'ugello

- La pistola multi funzione Soudather SFI 600P può essere chiusa e riaperta, anche senza chiudere la ghiera di regolazione del flusso posta sul retro della pistola, abbassando il lever lock (blocco della leva di comando). Questa consente di riutilizzare la pistola con le stesse impostazioni.
- La pistola multi funzione può essere usata senza beccuccio o con un beccuccio per silicone (opportunamente tagliato per serramenti in PVC e ALU) o con uno speciale ugello conico (serramenti in legno).

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 11/11/16**Pag. 4/6****5 Agitare il canister/bombola**

- Il canister/bombola deve essere agitata per almeno 30 secondi in modo da miscelare i componenti del Soudatherm SFI 600 P
- Ciò assicura una qualità ottimale dell'adesione dell'estrusione.
- Ripetere quest'azione regolarmente durante l'uso di Soudatherm SFI 600 P per mantenere la qualità costante.

6 Aprire le valvole

- Aprire la valvola posta nella parte superiore del canister girandola in senso anti-orario.
- Aprire la valvola del tubo.

6 Inumidire con un vaporizzatore il giunto vetro del profilo del serramento**7a Opzionale: mettere canister nello zaino Soudatherm Zaino**

- Il canister può essere inserito nello zaino a spalla specificatamente progettato
- Il canister può essere fissato con la speciale cintura di sicurezza
- La posizione dello zaino sulla schiena deve essere regolato con le cinture dello zaino per ottenere un comfort ottimale.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 11/11/16**Pag. 5/6****7b. Opzionale: mettere il canister nel Soudatherm Trolley (carrello)**

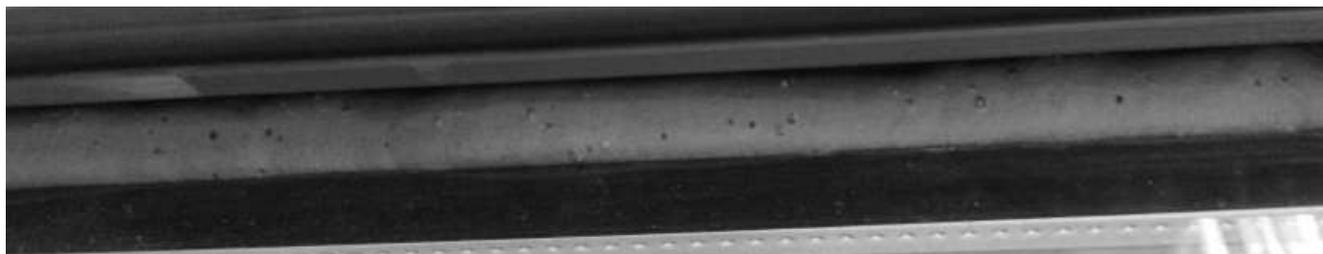
- La schiuma può essere applicata da una sola persona
- Applicazione estremamente facile, veloce ed efficace

8. Inumidire le superfici

- Inumidire il giunto da sigillare utilizzando un nebulizzatore
- Assicurarsi che sulle superfici non porose non ci sia un'elevata quantità di acqua

9. Applicare l'adesivo

- Aprire la ghiera nera sul retro della pistola fino a che la quantità estrusa non assume la forma desiderata premendo il grilletto
- Si consiglia un test preliminare su una superficie a perdere o altri contenitori
- La quantità di adesivo estruso deve avere un colore uniforme
- Durante il riempimento del giunto/cavità, l'adesivo deve essere a contatto sia con il vetro che con il profilo del serramento.

**10 Interruzione dell'applicazione**

- Durante un'interruzione temporanea dell'applicazione, chiudere la ghiera nera posta sul retro della pistola per prevenire la polimerizzazione interna
- Per ragioni di sicurezza durante un eventuale trasporto, consiglia di chiudere anche la valvola sulla bombola
- Dopo il trasporto, la valvola sulla bombola deve essere nuovamente aperta per mantenere il sistema in pressione e prevenire la polimerizzazione all'interno
- In tal modo si conserva per circa 15 giorni. Per periodi di inutilizzo più lunghi, consigliamo di pulire completamente il sistema.
- L'inutilizzo del sistema per periodi più lunghi di 15 giorni senza pulire l'intero sistema aumenta di rischio di polimerizzazione dell'adesivo all'interno del tubo. In quel caso ci avrà una diminuzione della pressione durante l'estrusione del Soudatherm SFI 600P. Collegare successivamente pistola e tubo e assicurarsi che il sistema sia funzionale.

11 Cambio della bombola

- Assicurarsi che sia completamente vuota
- Chiudere la valvola sulla bombola (girandola in senso orario) e l'altra alla fine del tubo
- Rimuovere il tubo dalla bombola
- Agitare la nuova bombola per almeno 30 sec.
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzando sulle medesime
- Collegare il tubo alla nuova bombola – vedere fase 3.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.

Soudatherm SFI 600P

Data: 11/11/16**Pag. 6/6****12 Pulizia della pistola e del tubo**

- Chiudere la valvola sulla bombola (girando in senso orario) e l'altra alla fine del tubo
- Rimuovere il tubo dalla pistola
- Pulire la valvola del tubo e della bombola con Soudal Foam Cleaner spruzzandolo sulle medesime
- Collegare l'adattatore di pulizia al tubo e serrare con una chiave fino a chiusura avvenuta
- Avvitare Soudal Foam Cleaner all'adattatore e irrorare completamente il sistema premendo a più riprese la pistola

13 Smaltimento

- Il canister/bombola deve essere smaltita, non può essere riempita nuovamente o riutilizzata
- Per riciclare correttamente la bombola, vuotarla completamente e depressurizzarla. Se necessario, la bombola deve essere nuovamente agitata e la valvola aperta con attenzione su un apposito contenitore per rifiuti, per rimuovere eventuali residui di prodotto e la pressione della bombola.
- La bombola vuota deve essere perforata e può essere riciclata come metallo.

ATTENZIONE: la bombola vuota deve essere perforata quanto completamente scarica e con la valvola aperta.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e sono state presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti. In ogni caso si consiglia di effettuare dei test preliminari.